

Presare, Prese pentru furniruit și înfoliat

Presă pentru termoformare ISTRA-A TF-350HV

Producător: ISTRA-A Letonia

Vezi online

Descriere

Presele pentru termoformare din seria **TF** sunt echipate cu sistem de încălzire care permite utilizarea presării vacuum în domeniul prelucrării lemnului și pentru formarea suprafețelor solide sau din material acrilic. Această presă integrează 3 utilaje într-unul singur. Construcție realizată din oțel sudat cu suprafață de lucru din HPL de 12 mm.

Masă de lucru presă termoformare

Construcția mesei de lucru face posibilă termoformarea pe șabloane cu suprafață dreaptă sau cu diverse profile, până la o grosime de **600 mm**. Lățimea platanelor încălzite permite termoformarea reperelor cu lățimi de până la **1000 mm** sau termoformarea mai multor repere mici simultan, crescând astfel productivitatea și randamentul. La cerere se pot livra prese cu dimensiuni speciale.

Membrană cauciucată sau siliconată foarte rezistentă

Presele sunt dotate cu membrană cauciucată sau siliconată, care sunt confecționate din materiale termorezistente (până la 240^0C) cu un coeficient mare de dilatare (700%). Rezistente la schimbări bruște de temperatură. Grosimea este de 2 mm (*opțional 3 sau 4 mm).

Pompă de vacuum cu productivitate superioară

Asigură realizarea eficientă a vacuumului pentru a garanta o presiune constantă pe întreaga suprafață a reperelor termoformate, rezultând produse de cea mai înaltă calitate. Dotat cu vas tampon de 15 l și filtru de aer. Control al sistemului de vacuumare și oprire automată a pompei.
Sistem de preîncălzire

- Permite încălzirea ambelor platane
- Control al temperaturii
- Platane confecționate din aluminiu anodizat
- Actuator pneumatic pentru platanul superior.

Sistemul de încălzire

Sistem de încălzire cu posibilitate control temperatură. Temperatura maximă de încălzire este de 60°C.

Control

- Controlere de temperatură.
- Valvă de operare cu două poziții.
- Manometru pentru vid.
- Releu pentru nivelul de vid.
- Întrerupător de pornire.
- Valvă de operare a plăcilor de încălzire.

Simplu, eficient, productiv

1. Se realizează un șablon de așezare a materialului în presă.
2. Se încălzește materialul așezându-l pe platanele cu rezistente.
3. După încălzire (la temperatura specificată de producător), se așează materialul pe șablonul confecționat la pasul 1.
4. Se coboară rama cu membrană principală cauciucată și se conectează pompa de vacuum. În scurt timp, va fi absorbit tot aerul dintre membrană și masă de lucru pe care este așezat materialul. Presare eficientă pe toata suprafața de lucru.
5. După terminarea perioadei de presare, se deschide capota presei și se preia materialul termoformat. Durata de presare se menține corespunzător prescripțiilor de prelucrare plastică a materialului.

Se pot termoforma simultan mai multe repere cu condiția ca să se respecte distanța minimă între acestea, respectiv L = 3xH. Totodată, între cadrul presei și primul reper trebuie lăsat un spațiu minim egal cu înălțimea reperului (H) x 1,5.
Aplicații

Termoformare - 2D sau 3D, cu ajutorul sistemului vacuum se termoformează materiale acrilice sau termoplastice, avantaj ce permite producția de blaturi, chiuvete, blaturi de bar sau alte elemente de interior.
Industria lemnului - furniruirea sau laminarea suprafețelor drepte sau curbe. Permite adezivarea părților curbate 2D. [gallery ids="37010,37011"]

Atribute produs

- **Producător:** ISTRA-A Letonia
- **Lungime masă:** 3500 mm
- **Lățime masă:** 1500 mm
- **Temperatură maximă sistem încălzire:** 60°C
- **Dimensiuni cuptor preîncălzire:** 2500 x 1000 mm
- **Temperatură maximă cuptor preîncălzire:** 200*C
- **Consum rezistențe electrice cuptor preîncălzire:** 16 kW
- **Putere motor pompă vacuum:** 1.5 kW
- **Capacitate pompă vacuum:** 40 m3/h
- **Capacitate operațională pompă vacuum:** -0.85 kg/cm2
- **Nivel zgomot:** <70 dB(A)
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 3600 x 1650 x 1750 mm
- **Greutate:** 1150 kg

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI