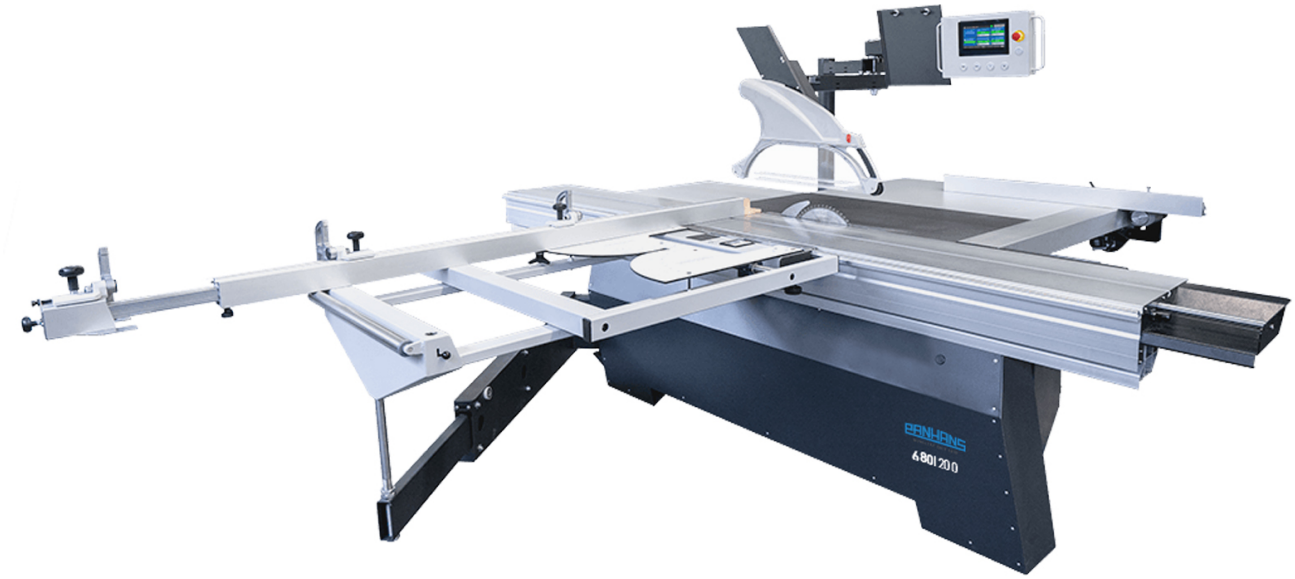


Circulare formatizat

Circular de formatizat cu masă mobilă și riglă paralelă automată PANHANS 680|200

Producător: PANHANS - Germania

Vezi online

Descriere

Cu ajutorul circularului de formatizat cu masă mobilă **680|200**, prelucrarea precisă a lemnului devine floare la ureche, deoarece axele pentru reglarea înălțimii și înclinării pânzei de ferăstrău, precum și ghidajul masiv de tăiere, pot fi poziționate cu ajutorul unui motor electric, controlat de un ecran tactil inovator. Poziționarea este precisă la 0,1 mm sau 0,1°.

Masa mobilă

O masă dublă culisabilă, care funcționează lin și nu necesită întreținere (montată pe rulmenți cu bile - extra stabilă), cu funcționare precisă și fără joc pe toată lungimea, garantează suport optim și alimentarea piesei de lucru în partea frontală. Aceasta poate fi extinsă pentru panouri mari cu ajutorul unei extensii transversală montată pe masa mobilă ușoară dar stabil, pe care pot fi montate, de asemenea, rigla transversală și ghidajul pentru unghiuri, inclusiv rigla fixă pentru unghiuri.

Unitatea de tăiere

Unitatea de tăiere robustă și puternică, împreună cu axul ferăstrăului cu rulmenți dubli cu bile, garantează tăieturi de o precizie ridicată. Pânza circulară poate fi înclinată până la 46° prin simpla apăsare a unui buton și poate fi complet coborâtă sub masa de lucru prin reglarea motorizată a înălțimii. Sistemul integrat de schimbare rapidă APA asigură o schimbare rapidă și fluidă a pânzei. Pânza circulară cu un diametru maxim de până la 450 mm poate fi înclinată între 0° și 46°.

Panou de control

Mașina este operată printr-un panou de control înclinabil de 7", plasat la nivelul ochilor, care găzduiește și controlul inteligent cu ecran tactil. Controlul nu este folosit doar pentru poziționarea axelor, ci și pentru stocarea tuturor parametrilor mașinii și pentru afișarea erorilor, avertismentelor și mesajelor relevante pentru siguranță, legate de starea de funcționare. Starea mașinii este monitorizată permanent și toate componentele sunt interogate. De îndată ce ceva este în neregulă,

mecanismele de siguranță sunt declanșate; mașina este oprită imediat, iar ecranul informează operatorul despre ce trebuie să facă pentru a rezolva problema.

Setări digitale

Înălțimea și reglarea la unghi (0 - 46°) pot fi ajustate electronic prin intermediul controlului touchscreen. Acționarea incizorului și al riglei paralele se realizează de asemenea electronic.

Riglă paralelă automată

Rigla paralelă din dreapta pânzei se poziționează automat pentru lățimi de tăiere de până la 1250 mm și poate fi pliată pentru a elibera spațiu pe masă. Riglă paralelă reglabilă digital este acționată electric printr-un șurub cu bilă și poate fi mutat din poziția inițială în orice poziție prin intermediul ecranului tactil de 7", fără a fi nevoie să te deplasezi în jurul mașinii. Rigla paralelă poate fi pliată în poziția de parcare.

Riglă transversală telescopică

Rigla transversală telescopică de pe extensia transversală poate fi extinsă până la 3500 mm și este echipată cu o scală în milimetri, doi limitatori reversibili și un limitator de capăt cu suport pentru elemente lungi. Poate fi utilizat și pentru tăieri în unghi, cu unghiuri reglabile continuu între 0 și ±46°, cu compensare mecanică a lungimii, precum și printr-o grilă de fixare pentru unghiurile de tăiere comune de 15°, 22,5°, 30° sau 45°. Rigla transversală este echipată cu o scală în milimetri și o extensie telescopică de până la 3500 mm. Când este utilizată ca ghidaj pentru unghiuri, aceasta poate fi folosit între 0° și 46°, cu compensare mecanică a lungimii pe ambele părți. Toate unghiurile comune de tăiere (15°, 22.5°, 30°, 45°) pot fi blocate rapid în poziție printr-un sistem de fixare.

Șasiul utilajului

Corpul mașinii, stabil dimensional și autoportant, este o construcție sudată stabilă realizată din profile de oțel cu pereți groși și piese din tablă prelucrate cu laser și prelucrate mecanic. Masa fixă din fontă, rigid la torsiune și fin planat, este montat pe corpul mașinii. Siguranța este, în general, o prioritate principală pentru acest circular. Pe lângă toate dispozitivele de siguranță prescrise ca standard, sunt integrate și multe alte caracteristici de siguranță. De exemplu, rigla paralelă reglabilă prin motor electric este echipată cu o bară de oprire de siguranță. Aceasta previne

strivirea sau blocarea persoanelor și obiectelor între rigla paralelă și masa mobilă prin oprirea bruscă a poziționării.

Extracție laterală

Unitatea de extracție este montată lateral pentru un acces mai bun și o performanță de extracție semnificativ mai eficientă.

Extensie masă mobilă mărită

Pentru piesele de dimensiuni mari, extensia transversală poate fi lărgită cu ușurință datorită unui sistem de extensie – o caracteristică unică a mașinilor PANHANS. Piesele nu mai trebuie susținute manual, cu dificultate.

Instrument de compensare a unghiului

Instrumentul de compensare calculează lungimea exactă pentru tăierile în unghi la stânga pânzei circulare prin introducerea dimensiunii finale, cum ar fi lungimea unghiului și grosimea piesei de prelucrat.

Atribute produs

- **Producător:** PANHANS - Germania
- **Lungime masă mobilă:** 3200 mm
- **Lungime de tăiere:** 3400 mm
- **Dimensiuni extensie masă fixă:** 750 x 655 mm
- **Dimensiuni masă fixă din fontă:** 1200 x 655 mm
- **Dimensiuni extensie laterală dreaptă:** 1430 x 940 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 900 mm
- **Înălțime de tăiere la 90° / 45°:** 155 mm / 105 mm
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 1250 mm
- **Extindere riglă transversală:** 3500 mm
- **Unghi înclinare unitate de tăiere:** 0 - 46°
- **Diametru maxim pânză circular (Ø):** 450
- **Reglare la unghi a riglei transversale:** 0 - 46°
- **Putere motor:** 5.5 kW
- **Turație de lucru:** 3000/ 4000/ 5000/ 6000 rpm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ

- **Dimensiuni de gabarit:** 2850 x 5160 x 1679 mm
- **Greutate:** 1150 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** 680|200

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI