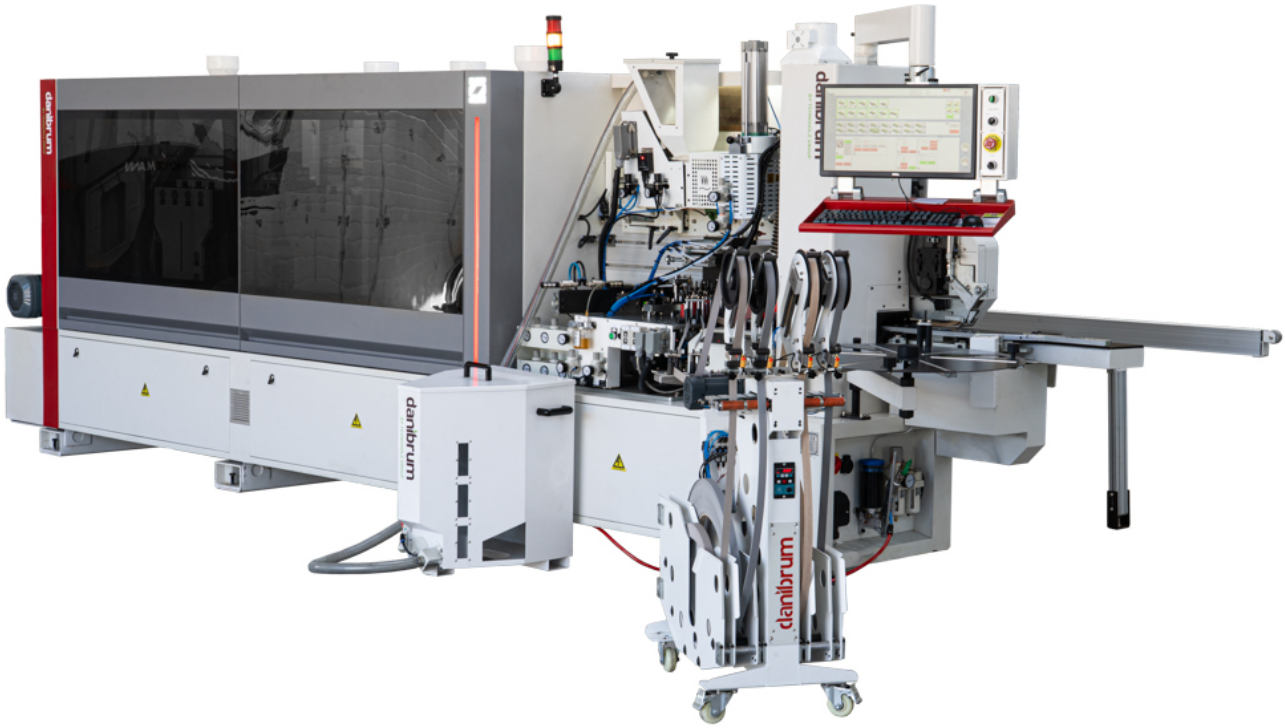

Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant industrială cu reglaje servo-electrice DANIBRUM NC320

Mașină de aplicare a cantului industrială cu reglaje servo-electrice NC320 – performanță, precizie și productivitate

Mașina de aplicare a cantului industrială cu reglaje servo-electrice model DANIBRUM NC320 este proiectată pentru a lucra la **viteze ridicate, de până la 25 m/min**, fiind ideală pentru **producția de mobilier la comandă** și **atelierele cu volum mare de lucru**. Datorită construcției solide și controlului numeric, acest model asigură o **productivitate constantă, precizie superioară** și un **randament excelent** în condițiile moderne de producție.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Funcții inteligente și control numeric complet

Modelul **NC320** este echipat cu **funcții complete și unităților de lucru robuste**, care oferă stabilitate și performanță pe termen lung. Controlul numeric permite **reglarea și salvarea pozițiilor** unităților de lucru, facilitând schimbarea rapidă între aplicații.

Sistemul de **reglaje electrice automate** elimină erorile umane și reduce dependența de personal calificat. După introducerea dimensiunilor de lucru dorite, mașina se **autoreglează automat** pentru fiecare aplicație, asigurând o precizie constantă și o aplicare a cantului perfectă.

Tehnologie avansată pentru finisaje de top

Mașina de aplicat cant cu reglaje servo-electrice NC320 este echipată cu **unități de lucru profesionale**, concepute pentru a oferi rezultate calitative și eficiente:

- **Sistem de pulverizare** cu agent de separare (înainte de unitatea de prefrezare) și agent de curățare (înainte de polișare), pentru o aderență perfectă.

- **Unitate de prefrezare** cu două motoare independente și freze diamantate, care pregătesc suprafața fără ciupituri sau imperfecțiuni.

- **Lampă de preîncălzire material** (cu opțiune infraroșu) pentru aplicarea mai ușoară a cantului în medii umede sau reci, garantând o lipire completă.

- **Unitate de adezivare** cu rezervor superior – menține temperatura constantă, evitând supraîncălzirea și degradarea adezivului.

- **Unitate de profilare în lungime**, proiectat pentru stabilitate și precizie în prelucrare.

- **Unitate de tăiere precisă la capete** cu două motoare independente, reglabile individual, pentru o tăiere curată și exactă.

- **Unitate de rotunjire colțuri**, echipat cu două motoare performante pentru lucru la viteză mare.

- **Unități de polișare** – racluirea (țicling) pe drept și pe rază alături de unitatea de **polisare garantează** un aspect perfect finisat.

Avantaje cheie

- Viteză de lucru ridicată: **până la 25 m/min**.

- Reglaje automate și control numeric avansat.

- Reducerea timpilor de reglaj și a erorilor umane.
- Construcție solidă și componente de înaltă precizie.
- Rezultate profesionale la fiecare aplicare de cant.
- Ideală pentru **producția industrială de mobilier la comandă**.

Sistem de control PLC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;
- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Statistici de producție cu privire la numărul de piese realizate, lungimea cantului utilizat
- Alte funcții utile.

Presare superioară

- Panourile sunt presate în partea superioară de o bandă cauciucată și întărită cu fibră de înaltă calitate pentru o transmisie netedă a panourilor;
- Grinda de presiune din aluminiu asigură o precizie ridicată și rigiditate excelentă;
- Înălțimea de lucru este afișată și pe un indicator numeric ce oferă vizualizare rapidă fiind utilă și pentru resetarea electrică prin intermediul contorului digital pentru reglare și resetare rapidă;
- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;

- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;
- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate, reducând totodată volumul de muncă necesar pentru curățarea ulterioară;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Reglare șpan prefrezare cu acționare servo-automată

- Prin intermediul panoului de control, șpanul poate fi ajustat automat pentru reglarea dimensiunii de pre-frezare, asigurând o operare precisă și convenabilă, eliminând riscul de eroare umană.

Unitate prefrezare

- Această unitate utilizează freze elicoidale de mari dimensiuni Leuco sau Leitz, unghi larg, având dimensiunile **100x30x48 mm** și tăiș din diamant, capabile să proceseze o înălțime de până la **45 mm**.
- Aceste freze sunt mai durabile și oferă rezultate superioare comparativ cu standardele industriei (unde înălțimea uneltelor este de obicei între **32-44 mm**).
- Echipamentul este prevăzut cu un amortizor de aer automat, care se închide atunci când pre-frezarea este oprită, reducând astfel consumul de energie și pierderile de material.

Unitate adezivare verticală

- Rezervorul vertical de adeziv utilizează un proces de turnare prin presiune, oferind o etanșeitate superioară, o distribuție uniformă a temperaturii și o rezistență ridicată datorită tubului de încălzire de înaltă calitate și performanță.
- Aceasta asigură o durată de viață extinsă și o funcționare mai stabilă.
- Ușa de vizitare pentru adeziv este echipată cu un cilindru rezistent la temperaturi ridicate pentru comutarea adezivului (opțional reglare servo a cantității de adeziv).
- Nu este necesară oprirea manuală a alimentării cu adeziv atunci când mașina este oprită, prevenind astfel scurgerea acestuia.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem încărcare cant acționat servo

- Ajută la îmbunătățirea eficienței producției și economisirea foliei cant;
- Încărcarea cantului se realizează rapid și eficient.

5 role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.

Sistem dozare adeziv

- Cantitatea de adeziv aplicată este controlată automat prin intermediul unui cilindru;
- Oferă ergonomie și flexibilitate operatorului în operația de cănțuire.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Prin mișcarea precisă pe ghidaj liniar, urmărirea automată a profilului și structura de tăiere rapidă cu motor de înaltă frecvență și viteză, mașina de aplicat cant asigură o tăiere rapidă și precisă a cantului.
- Acest sistem garantează o suprafață netedă și uniformă a plăcii, îmbunătățind efectul final al aplicării cantului, reducând consumul de material și crescând considerabil viteza de operare pentru o productivitate sporită.

Unitate de profilare în lungime

- **Unitate 1: profilare grosieră**
- **Unitate 2: profilare fină cu reglaj servo-automat.**
- Utilizând o structură bazată pe motor de înaltă frecvență și viteză de avans în timpul aplicării cantului, excesul de material este tăiat rapid atât deasupra, cât și dedesubtul panoului, asigurând o aliniere perfectă a cantului cu lățimea plăcii.
- Funcția de comutare rapidă cu un singur buton elimină necesitatea reglărilor manuale efectuate de tehnicieni, simplificând procesul și sporind eficiența operațională.

Unitate rotunjire colțuri

- Dotată cu 4 motoare independente;
- Unitatea de rotunjire superioară și inferioară permite finisarea extrem de precisă a marginilor panoului, asigurând o suprafață mai netedă și un aspect estetic îmbunătățit.
- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.

Țicling rază + suprafață

- **Unitatea de țicling cu rază dispune de reglare servo-automată;**
- Țiclingul cu rază facilitează îndepărtarea urmelor ondulate generate în timpul procesului de aplicare a cantului și asigură o finisare netedă și uniformă a marginilor plăcii și a părților adiacente, contribuind la un aspect estetic impecabil.
- Țiclingul de suprafață ajută la îndepărtarea excesului de adeziv de pe linia de aplicare a cantului și asigură o finisare curată și uniformă a părților superioare și inferioare ale plăcii.

Sistem pulverizare agent antistatic

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Sistem de lubrifiere centralizat-automat

- Asigură lubrifierea și menținerea componentelor mecanice, sporind durata de viață a acestora.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime panou:** ≥50mm
- **Grosime panou:** 9 - 58 mm
- **Lățime cant:** 12 - 65 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0,4 - 2 mm
- **Viteză de avans:** 16 - 23 - 26 m/ min
- **Putere motor:** 16 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 7500 x 750 x 1850 mm
- **Greutate:** 3800 kg
- **Model:** NC320
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI