





Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant pe drept și la unghi automată industrială DANIBRUM HD783J

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

HD783J se distinge prin eficiența și viteză în cântuire, optimizând procesul printr-un panou de control intuitiv ce simplifică ajustările. Aplicarea cantului la unghi de 45° reprezintă un avantaj tehnologic și competitiv consistent, **HD783J** oferind calitate și eficiență în aplicarea cantului.

- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite. Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;
- 4 coloane de ridicare robuste pentru o operare sigură;
- Grindă de presare dublă cu sisteme de culisare industriale integrate;
- Sistemul folosește două unități independente de pre-topire a adezivului pt fiecare operațiune (aplicare cant pe drept și la unghi), făcând lipirea mult mai eficientă și rapidă, păstrând totodată proprietățile adezivului;
- Mașina este dotată cu sistem de aplicare adeziv de tip EVA;
- Permite aplicarea cantului pe elemente înguste 120 x 150 mm;
- Bandă de avans cu textură industrială Caterpillar;
- Bandă de avans superioară cauciucată, continua, ce asigură o presare eficientă, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate;
- Două unități de țicling cu raze diferite;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat;
- Frezarea pe capete și colțuri este efectuată cu 4 motoare;
- Dotată cu 3 unități de preîncălzire panouri;
- Dispozitive de pulverizare agent separare și antistatic;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;
- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;

- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale.
- În comparație cu grinda de presare simplă, cea dublă asigură o presare crescută și stabilitate în timpul prelucrărilor intense;
- Sistem de control inteligent cu 11 funcții, transmisie de date în timp real, diagnoză erori în timp real și rapoarte de producție;
- Acționarea CNC a grinzii de presare asigură eficiență și acuratețe în utilizare;
- 5 role de presare din: 1 antrenată + 4 libere:
- Patru motoare și urmărire direcțională a tăierii, pentru un unghi de tește perfect;
- Unitate dublă de țicling;
- Dispozitiv de colectare șpan rezultat de la răzuirea pe rază;
- Răzuitor de suprafață pentru îndepărtarea surplusului de adeziv;
- Unitate dublă de polișare;
- Utilaj dual, cu **comutare rapidă** între canturi drepte și canturi la unghi.
- **Frezare cant la 45°** pentru aplicare pe margini teșite.
- **Grindă de presare cu ridicare electrică**, pentru reducerea efortului fizic, creșterea eficienței și a preciziei.
- Sistem de **aplicare adeziv pe panou**.
- **Aplicare cant pe piese cu caneluri**.
- Reductor bandă de avans cu **roți dințate de înaltă eficiență**, puternic și durabil.
- Echipat cu **dispozitiv de separare** și **dispozitiv pentru agent antistatic**.
- **Dispozitiv de polișare cu disc textil durabil**, pentru finisaj de calitate superioară.

Sistem de control

- Afișarea valorilor curente și de tensiune
- Monitorizare IO inteligentă
- Afișare coduri de eroare pentru invertor
- Contor automat pentru canturi aplicate
- Monitorizare inteligentă a invertorului
- Interfață prietenoasă cu utilizatorul

Reglare electrică grindă presare

- Reglarea prin intermediul touchscreen elimină erorile cauzate de reglarea manuală pe înălțime a grinzii de presare superioare.

Dispozitiv pulverizare agent separare

- Are rolul de separare, pentru a preveni contaminarea melaminei panoului cu adeziv termofuzibil după aplicarea lipiciului.

Prefrezare și modelare

- Folosește un motor de 0,75 kW pentru prelucrarea cantului drept și un motor de 5,5 kW pentru modelarea cantului înclinat.

Unitate pre-încălzire coli

- Atunci când temperatura ambientală este scăzută, unitatea de încălzire preîncălzește suprafața de lipire a panoului înainte de aplicarea adezivului, asigurând astfel o aderență mai puternică și o etanșare a cantului mai eficientă.
- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Dispozitiv frezare canal folie cant

- Pentru aplicarea cantului la unghi, folia cant necesită prelucrare incipientă, ce permite îndoirea și aplicarea corectă pe suprafața vizată.

Adezivare EVA

- Sistemul de aplicare a adezivului pe panouri asigură o distribuție corectă a adezivului, cu o cantitate controlată, conductivitate termică eficientă, funcționare stabilă, acoperire uniformă, aderență sporită și un efect de etanșare al cantului mai performant.

Role presare pe drept + unghi

- Procesul de presare începe cu cantul înclinat și continuă cu cantul drept, rezolvând eficient problema desprinderii adezivului la capătul frontal al cantului drept.
- De asemenea, îndeplinește cerințele pentru prelucrarea completă a cantului înclinat.

Unitate tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu rază**
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Design dublu pentru adaptare la apăsarea unui buton;
- Freze de finisare fină x 2;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Țicling cu rază

- Elimină perfect urmele lăsate de unitatea de profilare în lungime și netezește colțurile rotunjite în formă de R.

Țicling pe drept + unitate pulverizare agent antistatic

- **Țicling muchii plane:** Îndepărtează adezivul termofuzibil în exces de pe suprafața piesei de prelucrat.
- **Sistem de curățare cu agent:** Diluează adezivul rămas, facilitând îndepărtarea acestuia și menținând suprafața curată.

Unitate de polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor puternic de 4 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Suport auxiliar de susținere

- Suport auxiliar de susținere, amplasat în partea din față și din spate, echipat cu roți acoperite cu cauciuc pentru a preveni lovirea sau deteriorarea panoului în timpul procesului de lucru.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** drept: 0.4 - 3 mm, unghi: 0.6 - 1.2 mm
- **Grosime panou:** drept: 10 - 60 mm, unghi: 15 - 25 mm (înălțime latură verticală 5 mm, 8 mm)
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 150 x 200 mm
- **Înălțime cant pe suprafața verticală:** 5 - 8 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 5 role de presare : 1 antrenată + 4 libere
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Viteză de avans:** cântuire la unghi: 14m /min, cântuire pe drept: 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 34 KW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 9900 x 1000 x 1750 mm
- **Greutate:** 3900 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD783J

Vezi produsul pe site

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI