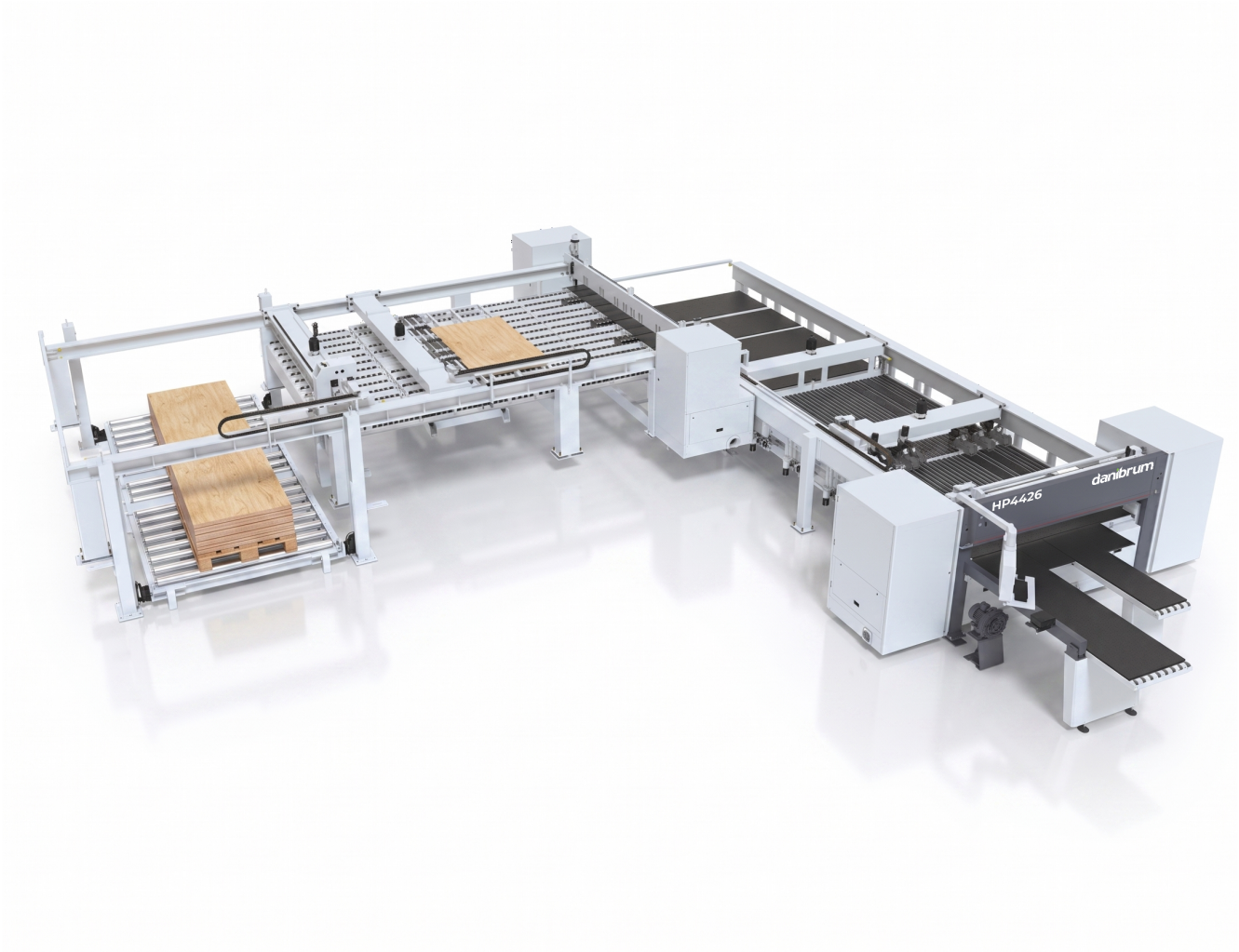

Circulare de formatizat în pachet, Tăiere, Utilaje industriale

Circular de formatizat în pachet unghiular DANIBRUM HP4426

Circularul de formatizat în pachet unghiular automat DANIBRUM HP4426 este o soluție industrială pentru debitarea rapidă și precisă a panourilor din PAL, MDF, placaj și materiale derivate din lemn. Utilajul combină tăierea transversală și tăierea longitudinală într-un flux automatizat, fiind proiectat pentru fabrici de mobilier și linii de producție care au nevoie de productivitate ridicată, manipulare eficientă a panourilor și reducerea timpilor morți în procesul de debitare.

Prin funcționarea sincronizată a celor două unități de tăiere, sistemul permite prelucrarea panourilor în regim intensiv, cu alimentare automată, poziționare servo, masă de ridicare hidraulică și software de optimizare pentru nesting și etichetare.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Circular de formatizat în pachet unghiular DANIBRUM HP4426 - precizie industrială - eficiență maximă în producție

Circularul de formatizat în pachet unghiular DANIBRUM HP4426 este conceput pentru aplicații industriale în care debitarea panourilor trebuie realizată cu precizie, viteză și constanță. Utilajul permite tăiere transversală cu dimensiune maximă de prelucrare de până la 4300 mm și tăiere longitudinală de până la 2600 mm, cele două sisteme putând funcționa simultan pentru creșterea eficienței în producție.

Platforma de ridicare utilizează transmisie hidraulică și ridicare paralelă pe patru colțuri, prin cabluri din oțel, fiind potrivită pentru panouri cu grosime de minimum 9 mm. Sistemul este echipat cu role motorizate pentru alimentare și transfer, ceea ce permite manipularea eficientă a stivelor de panouri și reducerea intervenției manuale.

Pentru tăierea transversală și longitudinală, utilajul folosește secvențe de împingere cu acționare sincronizată, care permit alimentarea și debitarea în paralel. La tăierea longitudinală, împingătorul principal și împingătorul

auxiliar au acționare independentă, permițând debitarea simultană sau decalată a două piese cu dimensiuni diferite. Această configurație contribuie la creșterea eficienței de tăiere cu până la 30%.

Sistemul inteligent de poziționare a căruciorului de tăiere ajustează automat cursa în funcție de lățimea panoului, reducând deplasările inutile. Grinda de presare are ridicare inteligentă, cu ajustare automată în funcție de grosimea materialului, pentru limitarea curselor în gol și îmbunătățirea randamentului de lucru.

Utilajul este prevăzut cu masă de lucru din oțel cromat, ghidaje orizontale robuste pe ambele părți, transmisie cu cremalieră și pinion fără lubrifiere, motoare servo de înaltă eficiență, sistem industrial de control PC, software de optimizare și imprimantă de etichete.

Pentru cine este recomandat utilajul

Acest circular de formatizat în pachet unghiular este recomandat pentru:

- fabrici de mobilier cu volum mare de debitare
- producători industriali care lucrează cu PAL, MDF, placaj sau panouri derivate
- linii de producție automatizate
- companii care urmăresc reducerea manipulării manuale
- producători care au nevoie de tăieri repetitive, precise și rapide
- unități de producție care vor să optimizeze fluxul dintre debitare, etichetare și prelucrarea ulterioară

Aplicații în producție

DANIBRUM HP4426 poate fi utilizat pentru:

- debitarea panourilor pentru mobilier de bucătărie
- debitarea componentelor pentru mobilier la comandă
- debitarea panourilor pentru producție de serie
- prelucrarea plăcilor de PAL, MDF și placaj
- optimizarea debitării în flux industrial
- tăiere transversală și longitudinală în aceeași linie de lucru
- pregătirea pieselor pentru cănțuire, găurire CNC sau asamblare

Beneficii în exploatare

Productivitate mai mare în debitarea panourilor

Funcționarea simultană a unităților de tăiere transversală și longitudinală permite reducerea timpilor de procesare și creșterea capacității de producție.

Mai puțină manipulare manuală

Platforma de ridicare cu role motorizate, alimentarea din spate sau laterală și sistemele automate de împingere reduc efortul operatorului și optimizează fluxul de lucru.

Tăiere stabilă și precisă

Grinda de presare rigidă, mecanismul de fixare a panourilor și masa de lucru cromată contribuie la menținerea stabilității materialului în timpul debitării.

Eficiență crescută pentru piese diferite

Împingătorul principal și împingătorul auxiliar pentru tăiere longitudinală pot lucra independent, permițând tăierea pieselor cu dimensiuni diferite în regim simultan sau decalat.

Flux de producție mai bine controlat

Controlul industrial PC, software-ul de optimizare și imprimanta de etichete ajută la organizarea debitării, identificarea pieselor și integrarea utilajului într-un flux industrial coerent.

Avantaje în fluxul de lucru

Circularul de formatizat în pachet unghiular nu este doar un utilaj de debitare, ci o soluție pentru eficientizarea întregului proces de pregătire a panourilor. Prin alimentare automată, poziționare servo, grinda de presare inteligentă și sistemul de tăiere sincronizat, utilajul ajută la reducerea timpilor neproductivi dintre operații.

Într-o fabrică de mobilier, acest tip de echipament poate contribui la un flux mai rapid între debitare, etichetare, cănțuire și găurire CNC. Operatorii pot lucra cu mai multă predictibilitate, iar producția poate fi organizată mai eficient în funcție de comenzile active și de tipurile de materiale procesate.

Etichetare automată – control și trasabilitate în producție

Etichetarea automată, realizată înaintea secvențelor de tăiere, permite identificarea rapidă și precisă a fiecărei piese, direct din procesul de debitare. Etichetele generate conțin informații esențiale precum dimensiuni, coduri sau ordine de lucru, eliminând erorile și confuziile.

Rezultatul este un flux de producție mai organizat, timpi reduși și trasabilitate completă, de la tăiere până la montaj. Un element esențial pentru eficiență și control în producția modernă.

Dotări și sisteme constructive

- platformă de ridicare hidraulică, cu ridicare paralelă pe cabluri de oțel
- role motorizate pentru alimentare și transfer
- alimentare sincronizată din spate sau lateral
- platformă rotativă pentru adaptarea la diverse scheme de debitare
- împingător pentru tăiere transversală și împingător pentru alimentare spate
- grindă de presare monobloc cu rigiditate ridicată
- masă de alimentare cu pernă de aer și bile de oțel
- control industrial prin ecran tactil
- masă de lucru din oțel cromat pentru protecția suprafeței panourilor
- suport lateral servo pentru poziționarea precisă a panourilor înguste
- împingător longitudinal principal flexibil
- împingător auxiliar pentru tăiere longitudinală
- motoare servo pentru reacție rapidă și funcționare stabilă

Dotări opționale

Software OPTICUT

- **OPTICUT**este un soft profesional pentru optimizarea prelucrării plăcilor din materiale lemnoase și compozite, fiind ideal pentru lemn, derivate din lemn, metal, plastic etc.

- O dată cu creșterea costurilor materialelor, eficientizarea unui procent de 10%, în cadrul unui proiect mare, poate ajuta la economisirea unor sume importante de bani.

Mese suplimentare

- Mese suplimentare de încărcare cu tehnologia '**perna de aer**', ajută la depozitarea materialului până la tăiere.

Acest circular unghiular este potrivit pentru producătorii care au nevoie de debitare rapidă, organizată și repetabilă în regim industrial. Configurația cu tăiere transversală și longitudinală, alimentare automată, împingătoare independente și control industrial îl face potrivit pentru linii de producție unde fiecare minut de lucru contează.

Este o soluție recomandată pentru fabricile care vor să reducă manipularea manuală, să crească ritmul de debitare și să obțină o integrare mai bună între debitare, etichetare și operațiile următoare din fluxul de producție.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Tăiere longitudinală:** -
- **Lungime de tăiere longitudinală:** 4400 mm
- **Dimensiuni maxime de alimentare pe platforma de încărcare spate:** 4300 x 2150 x 1200 mm / 3 tone
- **Viteză avans cărucior de tăiere:** 5 - 100 m/ min
- **Viteză retur cărucior de tăiere:** 0 - 100 m/ min
- **Viteză retur împingător braț robotic:** 0 - 100 m/ min
- **Putere motor pânză principală tăiere longitudinală:** 22 kW
- **Putere motor pânză incizoare tăiere longitudinală:** 2.2 kW
- **Putere servomotor suport pânză / cărucior de tăiere longitudinală:** 1.8 kW
- **Putere servomotor robot:** 1.8 kW
- **Putere servomotor ridicare pânză principală tăiere longitudinală:** 0.85 KW

- **Putere servomotor reglaj înălțime pânză incizoare tăiere longitudinală:** 0.1 kW
- **Putere servomotor reglaj față/spate pânză incizoare:** 0.1 kW
- **Putere motor platformă rotativă:** 1.1 kW
- **Putere motor alimentare laterală masă de ridicare:** 2.2 kW
- **Putere motor ridicare masă de ridicare:** 3 kW
- **Putere motor masă cu role pentru material:** 2.2 kW
- **Putere motor bandă transportoare pentru deșeuri:** 0.75 kW
- **Putere motor tocător / concasor:** 7.5 kW
- **Număr clești de prindere tăiere transversală:** 8 bucăți
- **Tăiere transversală:** -
- **Lungime de tăiere transversală:** 2600 mm
- **Viteză de avans cărucior de tăiere:** 5 - 100 m/ min
- **Viteză de retur cărucior de tăiere:** 0 - 100 m/ min
- **Viteză avans împingător principal:** 0 - 100 m/ min
- **Viteză retur împingător auxiliar:** 0 - 100 m/ min
- **Viteză avans împingător auxiliar:** 0 - 100 m/ min
- **Putere motor pânză principală tăiere transversală:** 22 kW
- **Putere servomotor suport pânză / cărucior de tăiere transversală:** 1.8 kW
- **Putere servomotor împingător principal:** 1.8 kW
- **Putere servomotor deplasare laterală robot:** 2 x 0.75 kW
- **Putere servomotor braț robotic împingător secundar:** 1 kW
- **Putere servomotor ridicare pânză principală tăiere transversală:** 0.85 kW
- **Putere servomotor reglaj înălțime pânză incizoare tăiere transversală:** 0.1 kW
- **Putere servomotor reglaj față/spate pânză incizor:** 0.1 kW
- **Putere servomotor suport lateral inferior:** 1 kW
- **Putere servomotor suport lateral superior:** 0.75 kW
- **Putere motor bandă transportoare pentru deșeuri 2:** 0.75 kW
- **Putere motor tocător / concasor 2:** 7.5 kW
- **Putere motor ventilator mese cu aer:** 3 x 2.2 kW
- **Număr brațe împingător principal:** 7 bucăți
- **Număr brațe împingător secundar:** 2 bucăți
- **Înălțime maximă de lucru:** 120 mm
- **Diametru pânză principală (Ø):** 450 x 4.4 x 75 x 84T
- **Diametru pânză incizor (Ø):** 160 x 4.3/3.2 x 45 x 24T

- **Putere total instalată:** 95 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 14000 x 12300 x 2100 mm
- **Greutate:** 21.700 kg
- **Model:** HP4426
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI